

Bydgoszcz, dnia 13 kwietnia 2017r.

L.Dz. GZ/PL/2644/2017

**Sprawa: Odpowiedzi na pytania skierowane przez oferentów do przetargu nieograniczonego na „Dostawę, montaż i uruchomienie fabrycznie nowej automatycznej, hydraulicznej prasy kanałowej, perforatora butelek pet i nowego przenośnika łańcuchowego wraz z dostawami i robotami towarzyszącymi dla Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o.”**

**Nr ref.: MKUO ProNatura/ZP/NO/5/17**

#### **Pytanie 1**

W Opisie przedmiotu zamówienia punkt 7 **Dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowej automatycznej, hydraulicznej prasy kanałowej**, tabela 2 punkt 19 w tabeli, Zamawiający określił wymagania dotyczące perforatora butelek PET: „*Perforator wysuwany i wsuwany do leja zasypowego sterowany z poziomu pulpitu, elementy perforujące – łatwo wymienne np. wkręcane*”, natomiast nie określił Zamawiający w OPZ wymagań dotyczących wydajności perforatora butelek PET. W związku z powyższym prosimy o określenie jaką wydajność ma mieć perforator butelek PET, tzn. ile butelek PET na godzinę ma perforować oraz dla jakiej pojemności butelek PET ma być ta wydajność spełniona.

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający określił już wydajność perforatora butelek PET w dniu 23.03.2017r. w odpowiedziach na pytanie z wizji lokalnej, pytanie nr 5. Poniżej jeszcze raz ta część odpowiedzi:

Zamawiający uszczegóławia wymagania dotyczące perforatora butelek PET określając minimalną wymaganą wydajność perforatora butelek PET na 40.000 szt. butelek/godzinę dla pojemności butelek PET od 1,5 do 2,0 l.

#### **Pytanie 2**

W ramach realizacja zadania Wykonawca zgodnie z Opiszem Przedmiotu Zamówienia pkt 5, ma doprowadzić zasilanie elektryczne dla realizowanego przedmiotu zamówienia. Prosimy o wskazanie, z której rozdzielni elektrycznej można takie zasilanie doprowadzić do nowej prasy oraz przestawianej w nowe miejsce belownicy istniejącej. Prosimy również o określenie dostępności mocy zasilającej we wskazanej rozdzielni elektrycznej.

**Odpowiedź:**

Zamawiający wskazuje, że zasilanie do nowej prasy zlokalizowanej na hali sortowni należy doprowadzić z rozdzielni Rgs znajdującej się w warsztacie wulkanizacji i remontów działu oczyszczania miasta GR (przylegającym do hali sortowni). Wskazana przez zamawiającego rozdzielnia Rgs dysponuje zapasem mocy obliczeniowej 250 kW. Zasilanie do starej belownicy przestawianej w nowe miejsce (wiata surowców wtórnych) należy przeprowadzić z rozdzielni głównej RG hali sortowni. Wskazana przez zamawiającego rozdzielnia główna RG hali sortowni dysponuje zapasem mocy obliczeniowej 50 kW.

**Pytanie 3**

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie aluminiowych przewodów elektrycznych, które mają doprowadzić zasilanie elektryczne do nowej prasy i istniejącej belownicy w nowej lokalizacji?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza zastosowanie aluminiowych przewodów elektrycznych.

**Pytanie 4**

Czy jest możliwość otrzymania wersji edytowalnej (Word) formularzy ofertowych oraz tabel do wypełnienia do oferty przetargowej. Wersja edytowalna zdecydowanie ułatwi wypełnienie formularzy oraz ujednotoczy ich układ dla wszystkich potencjalnych oferentów.

**Odpowiedź:**

Wersja edytowalna SIWZ została zamieszczona na stronie Zamawiającego.

**Pytanie 5**

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie belownicy wyposażonej w prasę wstępną dającą efektywną siłę zgniotu 85Mg (60Mg od tyłu oraz 25Mg od góry) działającej na materiał – tabela 2, poz.3?

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie ogranicza zastosowania belownicy wyposażonej w zgniot wstępny (prasę wstępną), ale suma zgniotu wstępnego oraz zgniotu głównego od tyłu musi wynosić min. 80 Mg.

**Pytanie 6**

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie belownicy wyposażonej w prasę wstępną dającą efektywny nacisk jednostkowy 87 N/cm<sup>2</sup> (73 N/cm<sup>2</sup> od tyłu oraz 14 N/cm<sup>2</sup> od góry) – tabela 2, poz.4?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza nacisk jednostkowy min. 87 N/cm<sup>2</sup>. Nacisk ten może rozkładać się na nacisk od tyłu i od góry.

### **Pytanie 7**

Czy określona w tabeli 2 poz. 6a wydajność praktyczna (minimalna) belownicy dla butelek PET o gęstości nasypowej ok. 15kg/m<sup>3</sup> o wielkości 5,0 t/h dotyczy belowania butelek PET perforowanych?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający określił wymaganą wydajność praktyczną (minimalną) dla materiałów o gęstości nasypowej ok. 15 kg/m<sup>3</sup>, butelek PET w ilości 5,0 t/h. W zamyśle Zamawiającego było określenie wydajności dla wszystkich prasowanych surowców wtórnych o wskazanej gęstości ok. 15 kg/m<sup>3</sup>, w tym m.in. butelek PET jako wchodzących w ten zakres. Określona wydajność ma dotyczyć prasowania wszystkich butelek PET kierowanych do prasowania, zarówno dostarczonych perforowanych oraz tych bez perforacji.

Natomiast o wydajności prasy dla prasowania perforowanych butelek PET decyduje wydajność zastosowanego perforatora butelka PET.

Dlatego Zamawiający uszczegółowił wymagania dotyczące perforatora butelek PET określając minimalną wymaganą wydajność perforatora butelek PET na 40.000 szt. butelek/godzinę dla pojemności butelek PET od 1,5 do 2,0 l.

### **Pytanie 8**

Czy wymóg dotyczący belownicy podany w tabeli 2 poz. 20 oznacza, że należy zastosować w belownicy PET perforator o wydajności perforowania butelek PET o wydajności 5,0 t/h?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający określił już wydajność perforatora butelek PET w dniu 23.03.2017r. w odpowiedziach na pytanie z wizji lokalnej, pytanie nr 5 oraz powyżej w odpowiedzi na pytanie nr 1. Poniżej jeszcze raz odpowiedzi:

Zamawiający uszczegóławia wymagania dotyczące perforatora butelek PET określając minimalną wymaganą wydajność perforatora butelek PET na 40.000 szt. butelek/godzinę dla pojemności butelek PET od 1,5 do 2,0 l.

### **Pytanie 9**

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie wyższej belownicy ładowanej z istniejącego transportera tańcuchowego po przeróbkach wyposażonego w łabędzią szyję – tabela 2, poz.12?

### **Odpowiedź:**

Wyższa belownica może kolidować z innymi urządzeniami linii, które są zlokalizowane obok prasy - sito bębnowe wraz z przenośnikami podsitowymi, przenośnik przesyłowy fr. średniej z sita, przenośnik załadowczy do sita bębnowego, trybuna wstępna wraz z konstrukcjami schodów.

Zamawiający nie dopuszcza żadnych modyfikacji innych urządzeń linii, w tym szczególnie przenośnika przesyłowego frakcji średniej z sita pozycja 1-12 w układzie linii. W ramach realizacji zadania modyfikacji podlega tylko przenośnik załadowczy do prasy pozycja 2-1, w zakresie opisanym w OPZ.

### **Pytanie 10**

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie belownicy wyposażonej w inną pompę oleju hydraulicznego niż tłoczkowa – tabela 2, poz. 25?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza zastosowanie belownicy wyposażonej w inną pompę oleju hydraulicznego niż tłoczkowa.

### **Pytanie 11**

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie belownicy wyposażonej w prasę wstępną zamiast belownicy wyposażonej w nóż odcinający oraz wybijak materiału – tabela 2, poz. 29 i 30?

Prasa wstępna zmniejsza zużycie energii przez prasę, gdyż cała zużyta energia przeznaczona jest tylko na zgniatanie materiału oraz zmniejsza zużycie elementów belownicy do min. Prasa wstępna eliminuje konieczność stosowania osobnego wybijaka materiału oraz układu nożycowego odcinania materiału, które powodują tylko zwiększenia zużycia energii przez belownicę, a nie mają wpływu na jakość oraz gęstość uzyskiwanych bel.

### **Odpowiedź:**

Zamawiający nie ogranicza zastosowania belownicy wyposażonej w zgniot wstępny (prasę wstępną).

### **Pytanie 12**

Czy wymaganie postawione belownicy w poz.31 oznacza, że wymienne płyty na ściankach komory zgniatania mogą być wykonane z dowolnego materiału?

W takim razie, co z zabezpieczeniem przed nadmiernym ścieraniem kanału oporowego?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający udzieli już odpowiedzi na to pytanie w dniu 23.03.2017r. w odpowiedziach na pytanie z wizji lokalnej, pytanie nr 7. Poniżej jeszcze raz ta odpowiedź:

Zamawiający określił wymaganie dotyczące prasy: Wymienne płyty w komorze prasowania na podłodze i ścianach bocznych. Dodatkowo płyty na podłodze wykonane ze stali trudno ściernej typu Hardox min. 450 lub tożsamy. Doprecyzowując to wymaganie wszystkie płyty na podłodze i ścianach bocznych powinny być wykonane ze stali i powinny być wymienne. Dodatkowo płyty na podłodze powinny być wykonane ze stali trudno ściernej typu Hardox min. 450 lub tożsamy.

Z doświadczenia oraz rozeznania rynku przez Zamawiającego wynika, że szybciej zużywają się i są trudniejsze do wymiany płyty w komorze prasowania. Zamawiający dopuszcza zastosowanie materiału trudnościeralnego we wszystkich płytach wymiennych, jednakże z uwagi na koszty wymagane są głównie w najbardziej ścieralnym miejscu.

Uzupełniając odpowiedź na powyższe pytanie, jeżeli chodzi o kanał oporowy to ma on być wykonany ze stali zwykłej. Zamawiający jest świadomy, że również następuje zużycie ścian kanału oporowego, ale ze względu na koszty oraz łatwość wymiany blach w kanale oporowym mają być wykonane ze stali zwykłej.

Blachy w komorze oraz w kanale oporowym najbardziej zużywają się przy prasowaniu balastu odpadów komunalnych, a takiego materiału Zamawiający nie zamierza prasować. Jeżeli w przyszłości Zamawiający będzie chciał prasować taki materiał wówczas będzie mógł wymienić blachy na wykonane ze stali trudnościeralnej.

### **Pytanie 13**

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie belownicy wyposażonej w zespół wiązący napędzany hydraulicznie – tabela 2, poz. 41?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza zastosowanie belownicy wyposażonej w zespół wiązący napędzany hydraulicznie.

### **Pytanie 14**

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie belownicy wyposażonej w pojedynczy czujnik długości beli – tabela 2, poz. 42?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza zastosowanie belownicy wyposażanej w pojedynczy czujnik długości beli.

### **Pytanie 15**

W Części III pkt 1.2.2) SIWZ „Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków” Zamawiający wymaga aby „wykonawca należycie wykonał lub wykonuje w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności gospodarczej jest krótszy – w tym okresie dostawy wraz montażem i uruchomieniem co najmniej 15 nowych, automatycznych, hydraulicznych pras kanałowych o sile zgniotu głównego min. 80 Mg”. W załączniku nr 1 do SIWZ opisano przedmiot zamówienia jako m.in. dostawę jednej sztuki prasy kanałowej o sile zgniotu 80 Mg.

Czy Zamawiający dokona modyfikacji SIWZ w ten sposób, że dopuści do udziału w postępowaniu „wykonawców, którzy należycie wykonali lub wykonują w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności gospodarczej jest krótszy – w tym okresie dostawy wraz z montażem i uruchomieniem co najmniej 1 nowej, automatycznej, hydraulicznej prasy kanałowej”.

### **Odpowiedź:**

Zamawiający modyfikuje SIWZ w zakresie „Warunki udziału w postępowaniu. Podstawy wykluczenia” Część III ust. 1 pkt. 1.2 ppkt 2a.

Dotychczasowy zapis:

Wykonawca spełni warunek, jeżeli wykaże, że:

- a) *należycie wykonał lub wykonuje w okresie ostatnich 3 latach przed upływem składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie dostawy wraz z montażem i uruchomieniem co najmniej 15 nowych, automatycznych, hydraulicznych pras kanałowych o sile zgniotu głównego min. 80 Mg*

Otrzymuje brzmienie:

Wykonawca spełni warunek, jeżeli wykaże, że:

- a) *należycie wykonał lub wykonuje w okresie ostatnich 3 latach przed upływem składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie dostawy wraz z montażem i uruchomieniem co najmniej 6 nowych, automatycznych, hydraulicznych pras kanałowych o sile zgniotu głównego lub sumie sił zgniotu wstępnego i głównego min. 80 Mg*

#### **Pytanie 16**

W pkt 29 załącznika nr 1 do SIWZ, wskazano parametr „Jeden centralny, masywny nóż tnący o maksymalnie 4 krawędziach tnących (wyklucza się stosowanie większej ilości mniejszych noży, w formie np. „grzebienia”.

Czy Zamawiający dopuści prasę której nóż stały składa się z kilku łatwo wymiennych elementów o skośnych krawędziach tnących i czy uzna takie rozwiązanie za równoważne w rozumieniu części I pkt 8 SIWZ?

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisów SIWZ.

#### **Pytanie 17**

W pkt 41 załącznika nr 1 do SIWZ, wskazano parametr – „Wiązanie elektryczne (podajnik drutu i wiązarka)”.

Czy Zamawiający dopuści jako równoważne także wiązanie hydrauliczne obok elektrycznego?

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza jako równoważne także wiązanie hydrauliczne obok elektrycznego.

### **Pytanie 18**

W załączniku nr 1 do SIWZ zamówienia w punkcie 7. Tabeli nr 2 Automatyczna hydrauliczna prasa kanałowa L.p. 33 – Zamawiający wymaga aby oferowana maszyna posiadała następujące wyposażenie:  
- centralny punkt smarujący rolki płyty prasującej.

Czy Zamawiający dopuści parametr w konstrukcji maszyny zawierający:

- centralny punkt smarujący rolki płyty prasującej lub smarowanie indywidualne rolek płyty prasującej?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapis SIWZ. Prasa ma być wyposażona w centralny punkt smarujący.

### **Pytanie 19**

W załączniku nr 1 do SIWZ zamówienia w punkcie 7. Tabeli nr 2 Automatyczna hydrauliczna prasa kanałowa L.p. 14 – Zamawiający wymaga aby oferowana maszyna posiadała wiązanie automatyczne pionowe 5-krotne.

Czy Zamawiający dopuszcza dostawę maszyny z ilością drutów wiążących min. 4 sztuki poziomo jako rozwiązanie równoważne?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

### **Pytanie 20**

W załączniku nr 1 do SIWZ zamówienia w punkcie 7. Tabeli nr 2 Automatyczna hydrauliczna prasa kanałowa L.p. 3 – Zamawiający wymaga aby oferowana maszyna posiadała następujące wyposażenie:  
- siła zgniotu głównego od tyłu: min. 80 t.

Czy Zamawiający dopuści dostawę maszyny o sile zgniotu głównego od tyłu min. 75 t?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający wprowadza modyfikację zapisów SIWZ polegającą na tym, że siła zgniotu głównego od tyłu lub suma sił zgniotu wstępnego i głównego musi wynosić min. 80 Mg.

### **Pytanie 21**

W załączniku nr 1 do SIWZ zamówienia w punkcie 7. Tabeli nr 2 Automatyczna hydrauliczna prasa kanałowa L.p.13- Zamawiający wymaga aby oferowana maszyna posiadała następujące wyposażenie:  
- masa całkowita 22-25 ton.

Czy Zamawiający dopuści dostawę maszyny o masie całkowitej 18,5 ton?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapis SIWZ. Prasa ma mieć masę całkowitą w granicach 22-25 ton.

### **Pytanie 22**

W załączniku nr 1 do SIWZ zamówienia w punkcie 7. Tabeli nr 2 Automatyczna hydrauliczna prasa kanałowa L.p.15- Zamawiający wymaga aby oferowana maszyna posiadała następujące wyposażenie:  
- prowadnica dla gotowych bel - zsuwnia z łukowym przekierowaniem balotów do posadzki.

Jaki jest promień łuku zsuwni wyrażony w cm?

### **Odpowiedź:**

Zamawiający nie dysponuje narzędziami do pomiaru kąta ani oprogramowaniem komputerowym i rysunkiem do określenia tej wartości na rysunku. Dostawca winien wyznaczyć właściwy promień łuku w oparciu o pozostałe uwarunkowania montażu urządzenia w miejscu przeznaczenia, wynikające z SIWZ lub możliwe do zaobserwowania podczas wizji lokalnej.. Dlatego była też wyznaczona wizja lokalna w celu możliwości zapoznania się z planowanym miejscem posadowienia prasy. W związku ze zmianą SIWZ Zamawiający wyznaczy także dodatkowy termin wizji lokalnej

Niezależnie od powyższego Zamawiający wskazuje na istotne w jego ocenie okoliczności, potrzebne do określenia w/w parametru. Obok prasy po prawej stronie patrząc w kierunku wychodzenia bel, jest droga dla wózków widłowych, natomiast po lewej stronie z przodu prasy jest trybuna wstępna gdzie wyciągane są kontenery przez pojazd typu hakowiec. Określając parametr łukowe przekierowanie balotów do posadzki, Zamawiającemu chodziło o to, żeby baloty wychodząc z zsuwni nie wchodziły w światło trybuny wstępnej, a z drugiej strony żeby nie zabierały drogi dla wózków widłowych. Początek prowadzenia zsuwni może być prosty, natomiast co najmniej ostatni odcinek powinien być po lekkim łuku w stronę prawą, patrząc w kierunku wysuwania balotów z prasy. Ostatni odcinek zsuwni nie powinien odbiegać od osi prasy więcej niż 40-45 stopni.

### **Pytanie 23**

W załączniku nr 1 do SIWZ zamówienia w punkcie 7. Tabeli nr 2 Automatyczna hydrauliczna prasa kanałowa L.p.25- Zamawiający wymaga aby oferowana maszyna posiadała następujące wyposażenie:  
- główna pompa oleju hydraulicznego – tłoczkowa.

Czy Zamawiający dopuści parametr w konstrukcji maszyny zawierający:

- główna pompa oleju hydraulicznego – tłoczkowa lub wirnikowa (łopatkowa)?

### **Odpowiedź:**

Patrz odpowiedź na pytanie nr 10.

### **Pytanie 24**

W załączniku nr 1 do SIWZ zamówienia w punkcie 7. Tabeli nr 2 Automatyczna hydrauliczna prasa kanałowa L.p.29- Zamawiający wymaga aby oferowana maszyna posiadała następujące wyposażenie:



- jeden, centralny, masywny nóż tnący o maksymalnie 4 krawędziach tnących (wyklucza się stosowanie większej ilości, mniejszych noży, w formie np. „grzebienia”).

Przy wiązaniu pionowym nóż zawsze ma formę grzebienia z uwagi na szczeliny na drut zlokalizowany zlokalizowany w czole wózka. W związku z powyższym prosimy o zastąpienie zapisu o treści „jeden, centralny, masywny nóż tnący o maksymalnie 4 krawędziach tnących (wyklucza się stosowanie większej ilości, mniejszych noży, w formie np. „grzebienia”) następującym: jeden, centralny, masywny nóż tnący o dowolnej liczbie krawędzi tnących”.

**Odpowiedź:**

Patrz odpowiedź na pytanie nr 16.

**Pytanie 25**

W załączniku nr 1 do SIWZ zamówienia w punkcie 7. Tabeli nr 2 Automatyczna hydrauliczna prasa kanałowa L.p.30- Zamawiający wymaga aby oferowana maszyna posiadała następujące wyposażenie:

- automatyczny wybijak materiału, działający na całej szer. zsyphu.

Czy Zamawiający dopuści wykreślenie elementu wyposażenia dodatkowego maszyny: automatyczny wybijak materiału?

**Odpowiedź:**

W przypadku zastosowania pras bez zgniotu wstępnego, Zamawiający podtrzymuje zapis SIWZ; prasa ma być wyposażona w automatyczny wybijak materiału, działający na całej szerokości zasyphu. Natomiast dla pras wyposażonych w zgniot wstępny, wybijak nie musi być stosowany.

**Pytanie 26**

W załączniku nr 1 do SIWZ zamówienia w punkcie 7. Tabeli nr 2 Automatyczna hydrauliczna prasa kanałowa L.p.36- Zamawiający wymaga aby oferowana maszyna posiadała następujące wyposażenie:

- trójstronny hydrauliczny zwężacz kanału o nacisku min. 50 t.

Czy Zamawiający dopuści parametr w konstrukcji maszyny zawierający:

- trójstronny hydrauliczny zwężacz kanału o nacisku min. 38 t.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapis SIWZ.

\*\*\*

Jednocześnie Zamawiający zauważa, że kwestie związane z oferowaniem przez Wykonawców dostaw, uwzględniających rozwiązania uznawane przez nich za równoważne do wymaganych przez Zamawiającego, regulują postanowienia części I pkt 8 SIWZ i przepis art. 30 ust. 5 PZP na Wykonawcy.

  
Wiceprezes Zarządu  
Dariusz Gręziński